

4-Й КВАРТАЛ 2017

# LAUNCH

## REBEL™ 235ic

Линейка аппаратов Rebel  
пополняется.

СТР. // 4

**REBEL**

## CUTMASTER® 60i

Новый уровень резки.

СТР. // 6

**CUTMASTER®**

## RENEGADE™

Мощная MMA и TIG сварка.

СТР. // 8

**RENEGADE**

## SENTINEL™ A50

Выбор лучших сварщиков.

СТР. // 10

**SENTINEL**

**И ДРУГИЕ НОВИНКИ!**

# ИННОВАЦИОННАЯ ПРОДУКЦИЯ ЭСАБ



По мере знакомства с новинками, представленными в данном выпуске журнала Launch, вы заметите в них одно сходство: это инновации. Продукция ЭСАБ устанавливает новые стандарты в производительности, мобильности, удобстве использования и снижении операционных затрат, и все это благодаря нашим инновационным технологиям.

Продукты и технологии, описанные здесь (а также многие другие), были продемонстрированы на стенде ЭСАБ в рамках выставок Schweissen & Schneiden (Дюссельдорф, Германия) и Weldex (Москва, Россия). Ниже приведены лишь некоторые из основных преимуществ:

## Мобильность и мощность

Продукты ЭСАБ обеспечивают самое высокое соотношение мощности к весу в своих категориях, включая Rebel, Renegade и Cutmaster 60i.

## Интеллектуальная резка и снятие фаски

Автоматический плазменный фаскорез DMX и технология SmartBevel™ представляют собой уникальное сочетание производительности, безопасности и простоты плазменной резки фаски.

## Упрощенная импульсная MIG сварка

Наши заказчики просили контроллер, который позволил бы оператору произвести настройку и начать сварку менее чем за 30 секунд, и ЭСАБ дает такую возможность с новой панелью управления MA25, одного из множества новых продуктов в нашей линейке сварочных источников и устройств подачи проволоки Aristo.

## Индустрия 4.0

Объединив облачные сервисы ЭСАБ WeldCloud и CutCloud, мы предоставили производителям и обработчикам функционал для органичной интеграции процессов сварки и резки.

## Сварочные материалы

Даже там, где вы не ожидали инноваций, ЭСАБ способен вас удивить. Встречайте PURUS, сплошную сварочную проволоку нового поколения, созданную специально для снижения объема работ по очистке после сварки, а также новые сварочные материалы ЭСАБ, произведенные в России.

Чтобы испытать в действии инновационные продукты ЭСАБ, обратитесь в один из наших офисов или к ближайшему официальному дистрибьютору.

# ESAB В ДВИЖЕНИИ.

## ESAB АКТИВНО УКРЕПЛЯЕТ ЛИДЕРСТВО В ТЕХНОЛОГИЯХ

В первой половине 2017 года ЭСАБ завершил три ключевых приобретения для укрепления своего портфолио сварочных технологий: компании Tbi Industries, расположенной в Фернвальд-Штайнбах, Германия, HKS Prozesstechnik GmbH ("HKS") со штаб-квартирой в Галле, Германия, и компании Arc Machines, Inc. (AMI), расположенной в Пакоима, штат Калифорния.



Tbi является ведущим поставщиком высококачественных промышленных сварочных горелок.

Современные предложения ЭСАБ по автоматизации будут дополнены роботизированными горелками и периферией Tbi, с их ведущей в отрасли производительностью. Технологии горелок Tbi помогут ЭСАБ предоставить высококачественные решения, ориентированные на потребности заказчиков на глобальном рынке сварки. Tbi станут структурным подразделением ЭСАБ и продолжат и дальше поддерживать своих клиентов под брендом Tbi.



HKS - это технологическая компания, которая разрабатывает, производит и продает профессиональные измерительные приборы, а также аналитическое и программное обеспечение для сварочных процессов.

HKS добавит важнейшие технологии для развития нашего решения WeldCloud и повышения эффективности отдела исследований и разработок ЭСАБ. Инвестиции в HKS укрепят стратегический фокус ЭСАБ на инновации и управление данными (DDA).



AMI является лидером в области автоматизированной орбитальной TIG сварки и дополнит портфолио ЭСАБ соответствующими технологиями и сильным глобальным брендом. Инвестиции в AMI укрепят

стратегический фокус ЭСАБ на автоматизированную сварку.

*“Приобретение этих компаний укрепит наш глобальный стратегический акцент на развитие автоматизированной сварки и сварочных технологий, позволяя нам и дальше оставаться лучшим выбором для наших дистрибьюторов, интеграторов и конечных пользователей”*

Шэм Камбейанда, Президент ESAB.

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>ВВЕДЕНИЕ</b>	2 – 3
<b>REBEL EMP 235ic</b>	4 – 5
<b>CUTMASTER 60i</b>	6 – 7
<b>RENEGADE ET300i, ET 300iP И ES 300i</b>	8 – 9
<b>SENTINEL A50</b>	10 – 11
<b>АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СВАРКА</b>	12 – 13
<b>WELDCLOUD И CUTCLOUD</b>	14 – 15
<b>ПЛАЗМЕННЫЙ ФАСКОРЕЗ DMX</b>	16 – 17
<b>НОВЫЙ И УЛУЧШЕННЫЙ ARISTO</b>	18 – 19
<b>ЭЛЕКТРОДЫ ЭСАБ</b>	20 – 21
<b>СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ЭСАБ РОССИЙСКОГО ПР-ВА</b>	22 – 23



# REBEL EMP 235ic: ПО-НАСТОЯЩЕМУ МНОГОЗАДАЧНЫЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ.

В линейке Rebel 215 появился старший брат. Rebel EMP 235ic является самым мобильным сварочным аппаратом в своем классе и обладает достаточной мощностью и производительностью даже для самых ответственных задач. Многозадачность EMP 235ic в сочетании с малым весом и компактным корпусом делают этот сварочный аппарат по-настоящему универсальным.

\* Аппарат поступит в продажу в начале 2-го квартала 2018 г.

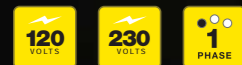


## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ REBEL EMP 235IC

Количество фаз	1 (требуется 16А предохранитель)
Диапазон тока	5–150 А (120 В); 5–250 А (230 В)
Сварочный ток MIG/MAG (GMAW) при 230В	230 А при 25% ПВ
Приводной механизм	2 ролика, 30 мм со скоростью подачи проволоки 17,5 м/мин
Класс защиты	IP23S
Сертификация	CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 и 13. RoHS
Вес	28,6 кг
Габариты (В x Ш x Д)	673 мм x 292 мм x 495 мм
Гарантия	3 года

## НЕПРЕВЗОЙДЕННАЯ МОБИЛЬНОСТЬ.

При весе всего 28,6 кг Rebel EMP 235ic является самым легким аппаратом в своем классе. Четыре удобно расположенные ручки и возможность отсоединения сварочного источника от тележки позволяет вам справиться с любой работой, в любое время. Поддержка сетей с напряжением от 90 до 270В..



## ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ.

Rebel EMP 235ic комплектуется сварочным источником, который идеально подойдет для любых приложений с использованием сварочной проволоки диаметром от 0,6 до 1,0 мм. При максимальном сварочном токе 250А / 30В и номинальной мощности 230А при 25% ПВ и подключении к 16А предохранителю, данный аппарат может справиться с любыми задачами там, где доступно лишь однофазное питание.

## ШИРОКАЯ ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ.

Rebel EMP 235ic это три в одном - MIG, TIG и MMA сварка. Поддерживается сварка металлов различной толщины, включая полный модельный ряд проволоки диаметром 1,0 мм для сварки короткой дугой, а также сплошной и порошковой проволокой диаметром до 1,2 мм. Кроме того, Rebel EMP 235ic поддерживает сварку штучными электродами диаметром до 4,0 мм и TIG стержнями диаметром до 5,0 мм.



## СКОРО В ПРОДАЖЕ (начало 2-го квартала 2018)

На выставке Schweissen & Schneiden, прошедшей в Дюссельдорфе в сентябре 2017 года, ЭСАБ представил два новых компактных аппарата REBEL для промышленной сварки с питанием от 3-фазных источников (400В). Обе модели оснащены новым механизмом подачи проволоки (4-роликовый привод), способным работать на высокой скорости при высоком крутящем моменте, что идеально подойдет для решения самых ответственных задач.

Пользователи узнают превосходный интерфейс и мобильность, знакомые по всему миру с момента появления модели Rebel EMP 215ic.

### EMP 255ic

Номинальный выход 255А при 40% ПВ, идеально для сплошной проволоки диаметром до 1,2 мм.

### EMP 320ic

Номинально 320А при 40% ПВ, идеально для сплошной проволоки диаметром до 1,2 мм и порошковой проволоки до 1,6 мм.



Rebel EMP 255ic Rebel EMP 320ic

## НАЦЕЛЕНЫ НА РЕЗУЛЬТАТ.

Пользователи Rebel достигнут максимальной производительности сварки, выбрав высококачественные сварочные материалы ESAB. Ниже представлены сварочные материалы, которые обеспечивают превосходные результаты.

### OK 55.00

Электроды предназначены для обеспечения высоких свойств сварных соединений конструкций, работающих при низких температурах или при сварке из сложных положений.

- Надежный электрод общего назначения для ручной дуговой сварки
- Один из самых производительных электродов на рынке
- Пониженная склонность к впитыванию влаги



### OK Tubrod 15.14

Всепозиционная газозащитная проволока типа E71T-1 для многопроходной сварки обеспечит высокие сварочные свойства и гарантирует механические характеристики в производстве стальных металлоконструкций.

- Более широкий диапазон параметров сварки по сравнению с аналогами
- Низкий уровень разбрызгивания и легкое удаление шлака
- Доступна в диаметрах 1,2, 1,4 и 1,6 мм



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ НА САЙТЕ [ESAB.COM](http://ESAB.COM).



# THE ESAB CUTMASTER 60i: ЭТО ПРОСТО ЧУДО.

Чрезвычайно мощный, режет множество типов металла, безотказный – от самого первого реза до очистки. Вопрос в том, готовы ли вы к переходу на новый уровень плазменной резки?

НОВИНКА  
2017 ГОДА



## УВЕЛИЧЕННАЯ МОЩНОСТЬ И СКОРОСТЬ РЕЗКИ

Рекомендуемая толщина резки металла Cutmaster 60i составляет 16 мм. Толщина максимальной разделительной резки 38 мм, пробивка отверстий - 16 мм.

## ПРЕВОСХОДНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПВ

Режьте больше, быстрее и дольше. Продолжительность включения 50% при 60 А резке конструкционной стали и номинальная мощность 7.6 кВт – самая высокая в своем классе.

## ПРОЧНЫЙ КАРКАС

Несколько подъемных точек и прочный каркас с четырьмя ручками облегчают перенос Cutmaster 60i. Защита по классу IP23S позволяет противостоять любым препятствиям на вашем пути.

## КОРРЕКЦИЯ КОЭФФИЦИЕНТА МОЩНОСТИ (ККМ)

Если вы обнаружили плохое соединение с генератором или другим источником тока, ККМ обеспечит плавный поток энергии.

Гарантия на Cutmaster – 2 года



Прочный LED дисплей – крупный, легко читаемый дисплей обеспечит хорошую видимость параметров даже с большого расстояния. Интуитивно понятный и легкий в использовании дисплей моментально снабдит вас необходимыми данными для поддержания оптимальных настроек и качества резки.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ  
НА САЙТЕ [ESAB.COM](http://ESAB.COM).

Резак SL60QD 1 – Характеристики данного резака говорят сами за себя. Во-первых, он совместим со всеми источниками питания серии Cutmaster, а также и со многими другими источниками на рынке. Во-вторых, “QD” означает быстроразъемное соединение, которое дает вам возможность замены только необходимого элемента – резака или кабеля, что в долгосрочной перспективе экономит ваши деньги.



# МОБИЛЬНАЯ MMA И TIG СВАРКА.

Сварщики всегда в движении и им нужен сварочный аппарат, который будет так же легко перемещаться вместе с ними, без необходимости жертвовать производительностью и мощностью. Встречайте Renegade – самый мобильный аппарат для TIG и MMA сварки с самым высоким соотношением мощности к весу. Renegade всегда готов к вашему следующему шагу.

RENEGADE™

## МОЩНОСТЬ.

Renegade обеспечит 5 – 300 Ампер выходной мощности на любом рабочем месте благодаря широкому диапазону напряжений и датчику сетевого напряжения.

- **Renegade ET 300i и ET 300iP:** 230 В 1-фазного питания и от 230 до 480 В 3-фазного питания,  $\pm 10\%$
- **Renegade ES 300i:** от 230 до 480 В 3-фазного питания,  $\pm 10\%$

## МОБИЛЬНОСТЬ.

Будучи самым компактным и легким сварочным аппаратом в своем классе, ESAB Renegade является идеальным сварочным аппаратом для работы в полевых условиях. Три рукоятки позволяют с легкостью держать, перемещать или переносить с помощью плечевого ремня сварочный аппарат с одного труднодоступного рабочего места на другое.

- **Датчик сетевого напряжения** – Нет необходимости в замене проводов

## УДОБСТВО.

- **Интуитивно понятный интерфейс** – Цифровой дисплей позволяет легко установить параметры и считывать показатели даже с большого расстояния
- **Кабельная укладка** – Встроенная система креплений поможет закрепить провода к аппарату, упрощая процесс сборки и переноски аппарата

## MMA СВАРКА ЭЛЕКТРОДОМ.

- **Превосходные показатели сварки электродами с целлюлозным покрытием** – Renegade обеспечивает более высокое напряжение и большую длину дуги с плавным и безупречным поджигом и гашением.
- Renegade быстро считывает дугу, обеспечивая лучший контроль с более стабильной дугой и минимальным разбрызгиванием.
- Регулируемые функции Горячий старт и Форсирование дуги

## ДВА ВАРИАНТА ДЛЯ TIG СВАРКИ.

1. **Renegade ET 300i** для DC TIG и MMA сварки.
2. **Renegade ET 300iP** для импульсной DC TIG и MMA сварки.

## ФУНКЦИОНАЛ TIG СВАРКИ.

- Аппараты Renegade ET оснащены функциями регулируемой предварительной и пост- подачи газа, угла подъема / спуска, 2/4-тактным режимом горелки, поддержкой педального управления и водяного охлаждения
- Renegade ET 300iP оснащен функционалом импульсной TIG сварки с частотой до 999 импульсов в секунду для превосходной сварки тонкого материала.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ  
НА САЙТЕ [ESAB.COM](http://ESAB.COM).

НОВИНКА  
2017 ГОДА





# SENTINEL A50: ЛУЧШИЙ ВЫБОР ДЛЯ СВАРЩИКА.

Самые лучшие сварщики заслуживают самое лучшее оборудование. Когда дело касается выбора маски, лучшее – это Sentinel: эргономичное оголовье, максимальный комфорт, интуитивно понятное управление и безупречная видимость.

## РЕВОЛЮЦИОННЫЙ ДИЗАЙН МАСКИ

Революционный дизайн маски Sentinel относится и к ее размеру - он не слишком большой, не слишком маленький, учитывает различные размеры головы, сохраняя при этом эстетичный вид. Выпуклая поверхность сводит к минимуму скапливание брызг на маске, что позволяет с комфортом работать даже в стесненных условиях.

## ЭРГОНОМИЧНОЕ ОГОЛОВЬЕ HALO™

Оголовье маски Sentinel спроектировано в соответствии с принципами эргономики. Регулируемое в пяти положениях оголовье позволяет распределять вес маски по всей голове, что снижает нагрузку и повышает удобство во время длительных сварочных работ.

## СФЕРИЧЕСКАЯ ЗАЩИТНАЯ ЛИНЗА

Дизайн сферической защитной линзы с широким обзором позволяет пропускать больше естественного света, что в итоге улучшает видимость и ясность обзора. Sentinel поставляется с двумя видами защитных линз: прозрачного и янтарного оттенка, которые можно легко и быстро заменить.

## ЛЕГКОЧИТАЕМАЯ ЖК ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Sentinel оснащен цветным сенсорным ЖК дисплеем. Этот дисплей премиум уровня повышает ясность отображаемых данных, а интуитивно понятное управление делает эти умные технологии легкими в использовании.



## ВЫСОКПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ФИЛЬТР С АВТОМАТИЧЕСКИМ ЗАТЕМНЕНИЕМ (ADF)

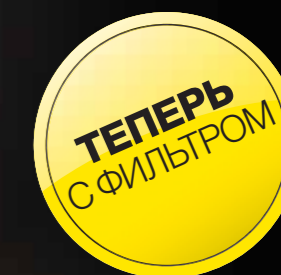
Sentinel выводит на новый уровень стандарты видимости для сварщиков благодаря ADF фильтру высокого оптического класса, который обеспечивает более ясную видимость и улучшенную цветопередачу.



Кристально ясная линза Sentinel с естественной цветопередачей обеспечит реалистичный обзор зоны сварки.

## ФИЛЬТРАЦИЯ ВОЗДУХА

Sentinel доступен в двух версиях: стандартная маска Sentinel A50 и версия Sentinel A50 Air с возможностью подключения блоков фильтрации воздуха ЭСАБ.



# SENTINEL™

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ  
НА САЙТЕ [ESAB.COM](http://ESAB.COM).



# ТЕХНОЛОГИИ АВТОМАТИЗАЦИИ СВАРКИ ДЛЯ УВЕЛИЧЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ВАШЕГО ПРЕДПРИЯТИЯ.

ESAB предлагает широкий ассортимент комплексных систем автоматизированной сварки, включая колонны и стрелы, порталы, тракторы, сварочные головки, сварочные источники, а также множество периферийных устройств и сварочного материала – все для повышения Вашей производительности.



Технология ICE™ - Дополнительный "холодный" электрод



Трактор A2 Multitrac с контроллером PEK



Трактор MiggyTrac B501



Трактор Railtrac B42V

## САМАЯ ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СВАРКИ ПОД ФЛЮСОМ

Запатентованная технология ESAB ICE (АЙС) позволяет использовать лишнюю тепловую энергию, выделяемую в процессе сварки под флюсом расщепленной дугой, увеличивая производительность до 50 процентов по сравнению со стандартной сваркой расщепленной дугой. Типичная конфигурация системы включает в себя сварочный источник Aristo 1000 AC/DC и носитель типа Сварочного Центра (Колонны) или порталной системы Gantrac 300, а также сварочные материалы, такие как флюс ОК 10.62 в упаковках BlockPac.

Гибкие и модульные порталные системы и колонны ESAB представляют собой полностью интегрируемые решения, включающие сварочный процесс, перемещения носителя и системы управления 3-й осью, такие как роликоопоры или позиционеры. Модульная конструкция ESAB позволяет конфигурировать систему под индивидуальные требования заказчика с помощью стандартных компонентов.

## ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ТРАКТОРЫ И СВАРОЧНЫЕ ГОЛОВКИ

Для процессов автоматической сварки одной проволокой под слоем флюса (SAW), расщепленной дугой под слоем флюса двумя проволоками (TWIN) и в защитных газах (GMAW) выберите трактора A2 или A6 с контроллером PEK. Задача сварки двойной дугой под флюсом (Tandem) решается тракторами A6. Установленный на тракторах механизм подачи, оснащенный устройством спрямления, обеспечивает плавную и стабильную скорость подачи сварочной проволоки. С помощью трактора A2 и A6 с контроллером PEK возможна автоматизированная воздушно-дуговая строжка угольным электродом. Цифровая панель управления позволяет предварительно настроить и точно регулировать параметры сварки. Также ЭСАБ предлагает полный ассортимент сварочных головок для различных процессов, в том числе для автоматической сварки под флюсом четырьмя проволоками (Tandem/Twin), решения для многодуговой сварки, сварочные головки компактного исполнения для сварки в ограниченных пространствах (серия Compact), головки для сварки в узкую разделку (HNG и HNG-T) и головки для ленточной наплавки, включая электрошлаковую (ESW).

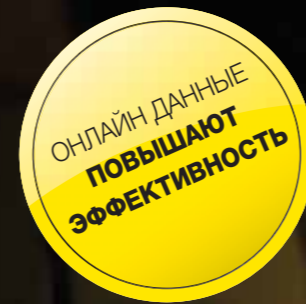
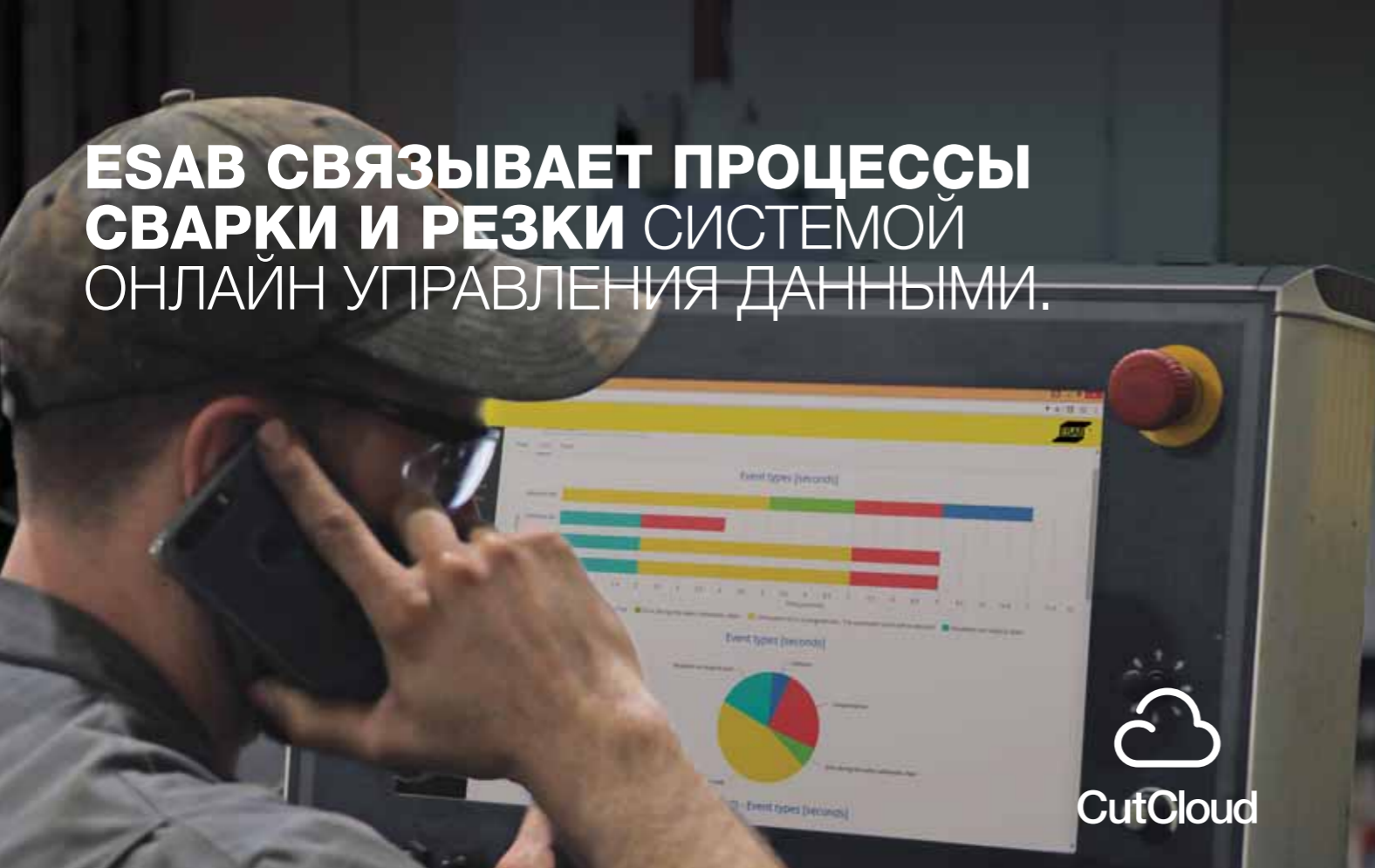
## АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ GMAW СВАРКА

ЭСАБ предлагает два типа компактных тракторов (кареток) для автоматизации процессов полуавтоматической сварки, работающих со стандартными сварочными горелками. Miggytrac B501 – лёгкий, простой в настройках и управлении универсальный трактор, работающий от аккумуляторной батареи. Railtrac B42V – модульная система для сварки во всех пространственных положениях, оснащённая блоком колебания горелки. Компоненты системы изготовлены из алюминия и нержавеющей стали для суровых условий работы (класс защиты IP 44). Railtrac B42V может подключаться через трансформатор, к источнику сварочного тока или получать питание от аккумуляторной батареи.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ  
НА САЙТЕ [ESAB.COM](http://ESAB.COM).



# ESAB СВЯЗЫВАЕТ ПРОЦЕССЫ СВАРКИ И РЕЗКИ СИСТЕМОЙ ОНЛАЙН УПРАВЛЕНИЯ ДАННЫМИ.



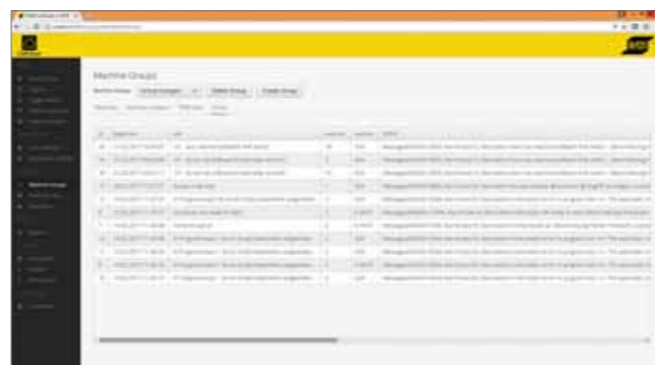
Завод будущего связывает воедино все элементы машинного комплекса. В облачных сервисах ESAB® WeldCloud и CutCloud используется система с открытой архитектурой. Это позволяет пользователям объединять все производственные данные со всех отделов. Также это обеспечивает полную прозрачность производственного процесса, включая обработку заказа, машинное время и другие параметры, чтобы пользователи могли сразу увидеть, какие этапы можно улучшить.

## ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА РЕЗКИ

CutCloud – это расширение известных программных модулей ESAB DataLeap™, которое дает пользователям представление обо всех производственных процессах и конкретных местах с неиспользованным потенциалом для оптимизации производства. Облачные технологии позволяют пользователям систем резки ЭСАБ, оснащенных системой управления серии Vision, получить доступ ко всем инструментам DataLeap с любого устройства, подключенного к сети. С помощью DataLeap и CutCloud пользователи могут:

- Контролировать производственные показатели и связывать данные запланированного заказа с данными по деталям, что обеспечит полный учет материала и деталей.
- Автоматически переносить данные и автоматически создавать высококачественные отчеты.
- В реальном времени отвечать на производственные процессы.

- Записывать и визуализировать события и ошибки порталных установок для термической резки ЭСАБ.
- Полностью интегрировать системы раскройки, резки и АСУ предприятия с помощью автоматического переноса данных заказа и статуса производства.



## ПРОГРАММА WELDCLOUD УДОСТОИЛАСЬ НАГРАДЫ

Опередив более 160 инновационных продуктов, система онлайн управления данными ESAB WeldCloud получила награду "Инновации" в категории "Цифровые инструменты" в рамках выставки Industrie 2017 в городе Лион, Франция. Систему от остальных систем Индустрии 4.0 отличают несколько ключевых преимуществ, ориентированных на заказчика.

- Данные WeldCloud хранятся в единой базе данных широкого назначения за защитным межсетевым экраном пользователя.
- Система WeldCloud основана на открытой архитектуре для подключения и анализа.

- Частота опросов WeldCloud в 1Гц обеспечивает отчетами в реальном времени, предлагая моментальное и более глубокое понимание данных сварки.
- WeldCloud принесет ощутимую пользу различным отделам Вашего предприятия - руководителям производства, руководителям службы контроля качества, инженерам, сварщикам, техническому персоналу, менеджерам по подготовке кадров, а не только представителям высшего руководящего звена.

Новый функционал WeldCloud включает возможность удаленной регулировки параметров сварки на системах, оснащенных контроллером ESAB U82 со встроенным веб-сервером, возможность создания мастера для более интуитивного и глубокого сканирования, что, в свою очередь позволяет еще лучше отслеживать множественные параметры, которые напрямую влияют на качество сварки и производительность, а также возможность сбора данных с процессов многодуговой сварки под флюсом.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ  
НА САЙТЕ [ESAB.COM](http://ESAB.COM).





# АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПЛАЗМЕННЫЙ ФАСКОРЕЗ DMX.

ESAB представляет новое поколение систем для плазменной резки под углом, которые обеспечат значительное повышение производительности при простой и компактной конструкции. Фаскорез DMX подойдет для выполнения фасок различного типа, включая фаски типа V, Y, X и K, с углом резки до 45° и толщиной материала до 40 мм.

**НОВИНКА  
2017 ГОДА**

## ПРЯМОЙ ПРИВОД

Эксклюзивная технология DMX от ESAB предусматривает упрощенную механическую конструкцию, где используется значительно меньшее количество деталей по сравнению с традиционными головками для резки фаски. Конструкция устраняет необходимость применения приводов, ремней, шкивов, концевых выключателей и открытых кабелей.

Кроме того, вместо вращающейся головки в DMX используется совмещенное перемещение для сокращения времени цикла, неограниченного вращения, повышения точности и увеличения срока службы расходных деталей. В результате получаем высокоэффективный блок плазменной резки фаски, требующий меньшего техобслуживания и позволяющий повысить производительность.

## ПОВЫШЕННАЯ НАДЕЖНОСТЬ

DMX в переводе означает систему прямого перемещения по осям. Эта революционная система включает в себя усовершенствованный датчик столкновений, который обнаруживает и поглощает удары резака, и затем автоматически восстанавливает его положение, без необходимости центрирования головки.

## КОМПАКТНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

DMX можно установить даже на небольших порталах, что делает высококачественную резку фаски более экономичной и позволяет сохранить ценные производственные площади.

## ПОВЫШЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Благодаря неразъемному креплению резака и автоматическому восстановлению положения резака, DMX устраняет необходимость в выполнении оператором опасных операций в процессе резки, в том числе и перенастройки резака на столе для резки.

## ПРОСТОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ

Новое программное обеспечение и электронные системы ЭСАБ с помощью ЧПУ позволяют одним касанием выровнять положение резака, без необходимости ручного центрирования головки.



## СИСТЕМА ПОЛНОЙ ЗАЩИТЫ КАБЕЛЕЙ

Для снижения затрат на обслуживание и увеличения срока службы резака, DMX оснащен системой укладки кабелей, которая защищает все компоненты от брызг и теплового воздействия.

Система включает в себя:

- Роботизированную оболочку кабеля резака для полной изоляции и защиты
- Комплект кожухов и полностью закрытый кабелеукладчик для защиты кабелей и шлангов



## СИСТЕМА ЗАЩИТЫ ОТ СТОЛКНОВЕНИЙ

Система всесторонней защиты от столкновений резака сокращает время простоев и устраняет потенциальные угрозы безопасности.

**НОВИНКА  
2017 ГОДА**

## ТЕХНОЛОГИЯ SMARTBEVEL: ПРОСТОТА ЭКСПЛУАТАЦИИ, ОТЛИЧНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

DMX основан на технологии ESAB SmartBevel, которая помогает упростить программирование и достичь высокой точности резки под углом при минимальном вмешательстве оператора.

- Снижение количества отходов за счет устранения метода проб и ошибок
- Исчерпывающие данные для автоматизации более широкого диапазона процессов резки фаски
- Последовательность резки под углом в соответствии с лучшими практиками отрасли для повышения точности и качества

### ВИДЫ КРОМОК

V фаска верхняя	Y фаска верхняя
V фаска нижняя	Y фаска нижняя
X фаска	K фаска

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ  
НА САЙТЕ [ESAB.COM](http://ESAB.COM).



# ОБНОВЛЕННЫЕ И УЛУЧШЕННЫЕ СИСТЕМЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ СВАРКИ ARISTO.

## ГОТОВЫЕ К РАБОТЕ КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ ВСЕХ СОВРЕМЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ В СВАРКЕ.

Представляем новую улучшенную линейку систем Aristo для промышленной сварки алюминия, нержавеющей и углеродистой стали. ЭСАБ – единственный поставщик такого количества решений для снижения стоимости сварки, повышения качества и решения рабочих задач.



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ  
НА САЙТЕ [ESAB.COM](http://ESAB.COM).

## PULSED MIG SIMPLIFIED

Наши пользователи просили интуитивно понятную панель управления, и ЭСАБ представляет новую панелью управления MA25 Pulse для устройства подачи проволоки Aristo Feed 3004. С помощью панели MA25, операторы могут начать сварку менее чем за 30 секунд и получить оптимальные настройки дуги без глубоких знаний процесса.

- Панель MA25 Aluminium: 30 предварительно запрограммированных синергетических линий для сварки алюминия.
- Панель MA25 Steel/Stainless: 54 предварительно запрограммированных синергетических линий для сварки сплошной и порошковой проволокой.

## УЛУЧШЕННЫЙ БЛОК ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ ARISTO FEED 3004

- Более прочный привод обеспечивает высокий крутящий момент и более плавную и тихую подачу проволоки.
- Встроенный датчик обратной связи обеспечивает постоянную скорость подачи.
- Новые приводные ролики обеспечивают превосходное выравнивание для более плавной подачи, меньшего объема загрязнения, увеличения срока службы роликов и меньшей нагрузки на привод подачи.

## СТАВКА НА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ.

Aristo предлагает синергетические линии для сварки высококачественной проволокой ESAB из конструкционной стали, легированной стали и алюминия, обеспечивая комплексную систему сварки, результаты которой вы увидите в виде прибыли.

## OK ARISTOROD® 12.50

Высокопроизводительная неомедненная сварочная проволока G3Si1/ER70S-6 с улучшенными характеристиками поверхности.

- Превосходные характеристики подачи обеспечивают лучшую стабильность дуги и меньшее разбрызгивание
- Превосходная смачиваемость металла
- Стабильное горение дуги

## OK AUTROD® 5356

Отсутствие проволочной стружки обеспечивает потребителю существенную экономию при сварке.

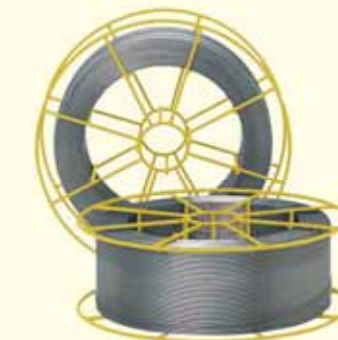
- Улучшенные характеристики подачи и стабильность дуги
- Уникальная технология (патент заявлен) практически исключает наличие стружки на поверхности проволоки
- Увеличенный срок службы проволокопровода и наконечника

## УЛУЧШЕННЫЙ ARISTO MIG 4004i PULSE

Лучшие результаты и большая рентабельность с многозадачным сварочным источником Aristo Mig.

- Aristo MIG 4004i Pulse теперь предлагает более быструю аппаратную поддержку для обеспечения лучших характеристик дуги, новый стартовый параметр для более положительных пусков, короткозамкнутый вывод (SCT) для лучшего возбуждения/гашения дуги и более прочные элементы конструкции для более длительного срока службы.
- Для сварки проволокой большего диаметра и на более высоком токе выбирайте Aristo Mig 5000i – до 500 Ампер при 60% ПВ.

Совместимость с:





# ЭЛЕКТРОДЫ ESAB — НАШИ ИННОВАЦИИ.

## САМЫЙ ПЕРВЫЙ ЭЛЕКТРОД

История инноваций ESAB, одного из ведущих мировых производителей сварочных расходных материалов, началась в 1904 с изобретения первого покрытого сварочного электрода году Оскаром Чельбергом (Oscar Kjellberg). Спустя более 100 лет сварщики продолжают видеть его инициалы в виде маркировки "OK" в названиях сварочных материалов ЭСАБ. На сегодняшний день, линейка низководородных электродов OK является промышленным стандартом и основой для производства.

## СОВРЕМЕННАЯ УПАКОВКА С ВЛАГОЗАЩИТОЙ

Упаковка ESAB VacPac™ обеспечивает оптимальную влагозащиту, которая избавляет от затратных процедур прокалки или специальной подготовки электродов. Безопасное время воздействия составляет 9 часов\* после открытия упаковки с нетронутой фольгой.

\* Действительно при стандартных условиях испытаний AWS 27°C и 80% RH - что соответствует классу R согласно классификации AWS. Упаковку VacPac легко и удобно использовать, не сомневаясь, что электроды сохраняют свое "заводское" сухое состояние до тех пор, пока вакуумная упаковка не будет вскрыта. При соблюдении условий хранения, срок хранения электродов практически неограничен. Упаковка ESAB VacPac имеет одобрение на использование в суровых условиях окружающей среды.



## ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, КОТОРОЙ ВЫ МОЖЕТЕ ДОВЕРЯТЬ

Независимо от поставленной задачи, с электродами ЭСАБ вы можете быть уверены в хорошем проплавлении, стабильном качестве и результатах рентгенографических испытаний шва. Электроды ЭСАБ обеспечивают плавную, стабильную дугу с низким разбрызгиванием. Не сомневайтесь - электроды ЭСАБ отличаются превосходной производительностью и прочными механическими характеристиками в условиях высоких и низких температур, повышенной влажности и в самых трудных позициях для сварки. Кроме того, простота их использования делает их лучшим выбором для сварщиков всех уровней подготовки.



Более 110 лет инноваций доказали, что электроды ЭСАБ выдержали испытание временем и являются предпочтительным выбором сварщиков.

Мы начали с новаторского изобретения покрытого электрода и со временем стали одним из ведущих мировых производителей в области сварки и резки металлов, с одним из самых широких ассортиментов продукции на рынке.

Не все электроды созданы равными.  
**ЭЛЕКТРОДЫ ESAB**

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ  
НА САЙТЕ [ESAB.COM](http://ESAB.COM).



## НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ЭСАБ РОССИЙСКОГО ПРОИЗВОДСТВА.

Заводы ЗАО «ЭСАБ-СВЭЛ» (г. Санкт-Петербург) и ЗАО «ЭСАБ Тюмень» (г. Тюмень) – дочерние предприятия компания ЭСАБ, производящие высококачественные сварочные материалы. Производства оснащены высокотехнологичными линиями, которые позволяют выпускать продукцию высочайшего уровня качества. Широкая линейка продуктов включает в себя электроды, флюсы, сплошные и порошковые проволоки в самых различных и востребованных типах упаковок. Номенклатура сварочных материалов постоянно пополняется новыми марками и типами упаковок в соответствии с наиболее частыми запросами потребителей на территории России и СНГ. В 2017 году в рамках успешно развивающейся программы импортозамещения компания ЭСАБ представила новые марки электродов, проволоки и флюса, произведенные в России:



- **OK 48P** – электроды общего назначения для сварки ответственных металлоконструкций. Производительность сварки OK 48P на 12-15% выше, чем у электродов типа УОНИИ. Электроды демонстрируют высокие сварочно-технологические свойства - легкое возбуждение дуги и отделяемость шлака, гладкий вид шва. По отзывам сварщиков, OK 48P – лучшие среди электродов с основным покрытием, произведенных в России. Хорошо сбалансированная шлаковая система обеспечивает стабильное горение дуги и позволяет легко производить сварку во всех пространственных положениях, формируется плоский шов с легко удаляемой шлаковой коркой. Значительно снижается утомляемость сварщика, что позволяет увеличить производительность труда.



- **OK ПРО 71** – рутиловая порошковая проволока для высокопроизводительной сварки в различных пространственных положениях. Проволока позволяет работать в сложных условиях, даже когда свариваемые листы имеют небольшой налет ржавчины или окалины. Материал обладает отличными сварочно-технологическими свойствами и обеспечивает получение сварных соединений с высокими механическими характеристиками. Основные преимущества: хорошая растекаемость ванны, формирование сварочного шва. Легкий контроль ванны не требует высокой квалификации сварщика. Проволока поставляется в вакуумной упаковке.



- **OK Flux 10.62** – керамический высокоосновный флюс для особо ответственных конструкций с повышенными требованиями по ударной вязкости при отрицательных температурах. Области применения: сварка высокопрочных и офшорных металлоконструкций; сварка сосудов и реакторов из углеродистых и теплоустойчивых сталей, работающих под давлением; производство опор различного назначения, в том числе ветряных энергоустановок; сварка трубопроводов и трубодетали.
- **OK Flux 10.81** – керамический кислый флюс, специально разработанный для высокоскоростной одно или двухдуговой автоматической сварки угловых швов металлоконструкций. Области применения: высокоскоростная сварка металлоконструкций; сварка с высоким требованием к внешнему виду шва или плавному переходу от основного металла ко шву; сварка строительных конструкций, энергетического оборудования, сварка рам в автомобилестроении.



Хотите протестировать оборудование и материалы ЭСАБ на Вашем производстве или в Технологическом центре ЭСАБ в г. Красногорске?

Отправьте заявку на адрес [official@esab.ru](mailto:official@esab.ru)  
и наши специалисты обсудят с Вами такую возможность.





НОВЕЙШИЙ  
**ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОЧИСТКИ  
ШВА ПОСЛЕ СВАРКИ –  
ЭТО СОВСЕМ НЕ ИНСТРУМЕНТ.**

Представляем сплошную сварочную проволоку нового поколения,  
созданную по революционной технологии, которая позволяет  
снизить объем работ по очистке после сварки.

Продукция ЭСАБ для сварки и резки / [esab.com](http://esab.com)

