

## Базовый рабочий комплект

Сварочная система Transmig 500DP		ICFC960618
Источник питания Transmig 500DP		
Механизм подачи проволоки Transmig Feed 304dw		
Подающий ролик 1.0-1.2/U-type (2 шт)	Алюминий	установлен
Прижимной ролик 1.0-1.2/U-type (2 шт)	Алюминий	установлен
Подающий ролик 1.0-1.2/V-type (2 шт)	Сталь	
Прижимной ролик плоский	Сталь	
Входная направляющая для проволоки	Сталь	
Центральная направляющая для проволоки	Сталь	
Выходная направляющая для проволоки	Сталь	
Кабель заземления 3 м/70 мм <sup>2</sup>		
Входной силовой кабель 4x6 мм <sup>2</sup> /5 м		

Комплект соединительных кабелей, жидкостное охлаждение 5 м/70 мм<sup>2</sup>/9 pin ICFC960233R

## Опции

Блок жидкостного охлаждения COOL W1		ICFC960221
Тележка Trolley P1		ICFC960220
Комплект колес механизма подачи проволоки Wheel Kit/Feed 304dw		ICFC960249
Компенсатор нагрузки для горелки Torch holder/Feed 304dw		ICFC960250
Кабель заземления 3 м/70 мм <sup>2</sup>		ICFC960275E
Входной силовой кабель 4x6 мм <sup>2</sup> /5 м		ICFC960279
Комплект соединительных кабелей, жидкостное охлаждение 2 м/70 мм <sup>2</sup> /9 pin		ICFC960232R
Комплект соединительных кабелей, жидкостное охлаждение 5 м/70 мм <sup>2</sup> /9 pin		ICFC960233R
Комплект соединительных кабелей, жидкостное охлаждение 10 м/70 мм <sup>2</sup> /9 pin		ICFC960234R
Комплект соединительных кабелей, жидкостное охлаждение 15 м/70 мм <sup>2</sup> /9 pin		ICFC960235R
Комплект соединительных кабелей, жидкостное охлаждение 20 м/70 мм <sup>2</sup> /9 pin		ICFC960236R
Комплект соединительных кабелей, жидкостное охлаждение 25 м/70 мм <sup>2</sup> /9 pin		ICFC960237R
Комплект соединительных кабелей, жидкостное охлаждение 30 м/70 мм <sup>2</sup> /9 pin		ICFC960238R
Комплект соединительных кабелей, жидкостное охлаждение 35 м/70 мм <sup>2</sup> /9 pin		ICFC960239R

## Расходные части

Подающий ролик 0.8-1.0/V-type	Сталь	ICFC960238
Подающий ролик 1.0-1.2/V-type	Сталь	ICFC960239
Подающий ролик 1.2-1.6/V-type	Сталь	ICFC960240
Подающий ролик 1.0-1.2/U-type	Алюминий	ICFC960241
Подающий ролик 1.2-1.6/U-type	Алюминий	ICFC960242
Подающий ролик 1.0-1.2/K-type	Порошковая проволока	ICFC960606
Подающий ролик 1.2-1.6/K-type	Порошковая проволока	ICFC960607
Прижимной ролик плоский	Сталь, Порошковая проволока	ICFC960243
Прижимной ролик 1.0-1.2/U-type	Алюминий	ICFC960244
Прижимной ролик 1.2-1.6/U-type	Алюминий	ICFC960245
Входная направляющая для проволоки	Сталь	ICFC960246
Центральная направляющая для проволоки	Сталь	ICFC960247
Выходная направляющая для проволоки	Сталь	ICFC960248
Входная направляющая для проволоки	Алюминий	ICFC960287
Центральная направляющая для проволоки	Алюминий	ICFC960288
Выходная направляющая для проволоки	Алюминий	ICFC960248AL

**Производительность**  
**Универсальность**  
**Надежность**



24/7  
500A  
100% ПН

# TRANSMIG

# 500DP

# TRANSMIG

## 500DP

Мощный промышленный инверторный источник тока с импульсным режимом и встроенными синергетическими программами для механизированной сварки в среде защитных газов (MIG/MAG) и ручной дуговой сварки штучными электродами (MMA).

Transmig 500DP используется для высокопроизводительной сварки углеродистых, нержавеющей сталей и алюминиевых сплавов.

### Стабильность сварки

- Защита силовой части от перегрузок
- Жидкостное охлаждение сварочной горелки
- 4-х роликовый механизм подачи

### Возможности

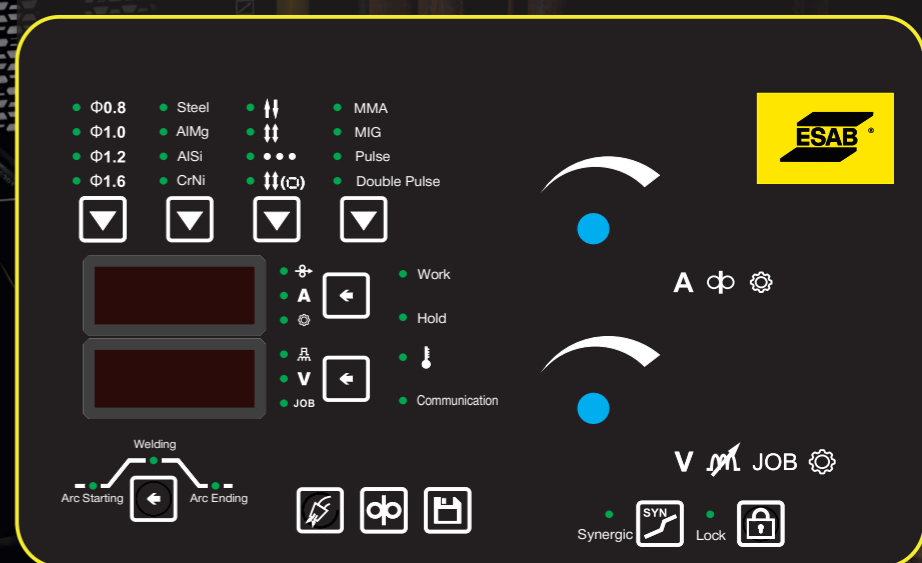
- 500А при 100% ПН
- Режим двойного импульса
- Ограничение максимального тока сварки
- Настраиваемый плавный и горячий старт проволоки

### Интерфейс

- Настройка заварки кратера с механизма подачи проволоки
- Блокировка панели управления
- Выбор типа и диаметра проволоки

### Технические характеристики

Входное напряжение	380 В ± 15%, 50/60 Гц
Входная мощность	24,7 кВА
Выходные параметры MIG/MAG	500 А/39 В
Выходные параметры MMA	500 А/40 В
Напряжение холостого хода	80 В
Напряжение VRD для MMA	20 ± 2 В
Диапазон регулировки напряжения	14 - 39 В
Диапазон регулировки тока	30 - 500 А
Скорость подачи проволоки	2,0 - 22,0 м/мин
Питание для подогревателя газа	Перем. ток 36 В (100 Вт)
Температура эксплуатации	От -10°C до +40°C
Класс защиты	IP21S
Продолжительность нагрузки	100 %
Габариты источника ДШВ	770x363x580 мм
Вес сварочного источника	53,4 кг
Метод сварки	MMA MIG/MAG MIG/MAG Pulse MIG/MAG Double Pulse
Свариваемые стали и сплавы	Низкоуглеродистые стали Нержавеющие стали Алюминиевые сплавы
Диаметры сварочных проволок	0,8–1,6 мм Низкоуглеродистые 0,8–1,6 мм Нержавеющие 1,0–1,6 мм Алюминиевые



# TRANSMIG

## 500DP