

TECH TIG 400P (W322)

TECH TIG 400P (W322) – новый взгляд на промышленную аргодуговую сварку с применением импульса. Данная модель является революционным развитием модели TIG 400P (J22), стоимость при этом осталась неизменной!

TECH TIG 400P (W322) – это решение для качественной аргодуговой сварки TIG с применением импульса широкого спектра металлов и сплавов: углеродистых, легированных и нержавеющей сталей, а также для сварки цветных металлов, таких как медь, бронза, латунь. Минимальный сварочный ток от 5А и возможность настройки импульса позволят комфортно работать с тонколистовым металлом. Кроме того **TECH TIG 400P (W322)** имеет возможность производить полноценную ручную дугую сварку покрытым электродом MMA.

Аппарат дополнительно может быть собран в блочную систему на прочной тележке, состоящую из источника сварочного тока и теплообменника. Эта мобильная система позволяет легко перемещать аппарат по цеху со стандартным 40-ка литровым баллоном с газом.

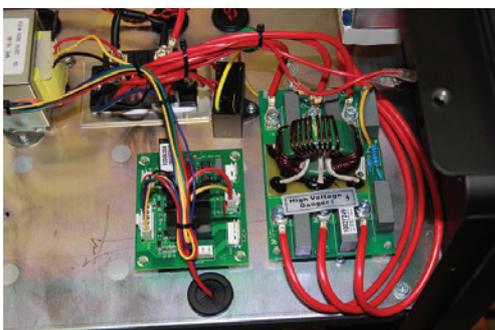
Тележка оборудована удобными ручками и большими колесами с устройством блокировки во время стоянки, это помогает легко и безопасно переместить сварочную установку в нужное место.

*Дополнительно инвертор может быть оснащен:

- устройством водяного охлаждения (4л)
- транспортировочной тележкой



TECH TIG 400P (W322) – является продуктом передовых технологий с цифровым микропроцессорным управлением. Силовой блок инвертора построен на базе современной технологии IGBT нового поколения. Сборка оборудования проводится на автоматизированных линиях, электронные компоненты прошедшие контроль качества аккуратно закрепляются на платах и покрываются слоем специального защитного лака.





Подключение пульта ДУ

Разъем 2 pin

Подключение горелки

Наличие интеллектуальной системы охлаждения позволяет при работе аппарата уменьшить загрязнения в среднем на 60 %, снизить шум и сократить потребление электроэнергии.

Оборудование имеет полную циклограмму сварки с возможностью регулировки большого количества параметров, таких как:

- Регулируемый стартовый ток для исключения образования непровара, либо прожига металла в начале сварки
- Регулируемое время нарастания тока – для получения равномерного шва в начале сварки, позволяет осуществить плавный переход от стартового до основного тока сварки
- Регулируемый базовый ток при сварке в импульсном режиме
- Регулируемый пиковый ток в зависимости от толщины основного металла
- Регулируемое время спада тока – для получения равномерного шва при окончании сварочного процесса, делает плавный переход от основного тока до тока завершения
- Регулируемый ток завершения для заварки кратера, либо исключения прожига основного металла при окончании сварочного процесса
- Регулируемые заполнение и частота импульса – для получения максимально контролируемого процесса сварки



- Режимы работ 2Т и 4Т, режим для автоматического повтора последнего цикла сварки и Spot
- Проверка наличия и настройка необходимого расхода газа
- Продув газа до и после сварки
- Отключаемый ВЧ поджиг дуги для TIG сварки для работы с высокочувствительной техникой
- Сварка MMA с регулируемой функцией горячего старта, форсажа дуги и VRD

Расширенный функционал позволяет настроить аппарат под самые сложные технологии сварки.

Для быстрой перестройки имеется **функция памяти на 8 программ**, что позволяет экономить время на настройку оборудования для выполнения регулярных сварочных работ. Это крайне удобно для выполнения работ в цехах со сменным производством.

На данный профессиональный, промышленный аппарат предоставляется гарантия 2 года без ограничений, и это при условиях непрерывной сменной работы!

В таблице приведено сравнение характеристик и функционала аппаратов TECH TIG 400 P (W322) и TIG 400 P (J22).



Сравнительная таблица технических характеристик

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	TECH TIG 400 P (W322)	TIG 400 P (J22)
Напряжение питающей сети, В	380 ± 15%, 50	380 ± 15%, 50
Сварочный ток TIG/MMA, А	5-400/30-400	15-400/15-400
Потребляемая мощность TIG/MMA, кВт	13,8/17,9	13/18
Рабочее напряжение TIG/MMA, В	10,2-26/21,0-36	10,6-26/20,6-36
Напряжение холостого хода TIG/MMA, В	66/66/12 (VRD)	65/65
Память	8 ячеек	нет
Время продувки газом до/после сварки, сек	0-15/2-15	-/5-30
Диаметр электрода TIG/MMA, мм	1,0-4,0/1,5-5,0	1,0-4,0/1,5-5,0
Режимы работы	2Т/4Т/Повтор/ Spot	2Т/4Т
Отключаемый высокочастотный поджиг дуги для TIG	есть	нет
Отключаемый VRD для MMA	есть	нет
Индикация и предустановка всех параметров сварки	всех параметров сварки	силы тока
Степень защиты	IP 23S	IP 21S
Масса, кг	32	32

ФУНКЦИОНАЛ

Параметры для TIG сварки

	TECH TIG 400 P (W322)	TIG 400 P (J22)
Стартовый ток	есть	есть
Время нарастания	есть	есть
Пиковый ток	есть	есть
Базовый ток	есть	есть
Заполнение импульса	есть	нет
Частота импульса	есть	нет
Время спада	есть	нет
Ток завершения	есть	нет
Продувка газа до сварки	есть	нет
Продувка газа после сварки	есть	есть

Параметры для MMA сварки

	TECH TIG 400 P (W322)	TIG 400 P (J22)
Регулируемый горячий старт	есть	есть
Регулируемый форсаж дуги	есть	есть

	TECH TIG 400 P (W322)	TIG 400 P (J22)
Режим Spot сварки	односторонняя точечная сварка	нет

	TECH TIG 400 P (W322)	TIG 400 P (J22)
Режим повтора	есть	нет

Рекомендованная розничная цена, р **100 690** **100 695**

Комплектация

	TECH TIG 400 P (W322)
Сварочная горелка в сборе	Super TS 18, 4 м
Клемма заземления в сборе	400 А, 2,5 м
Комплект ЗИП	1 шт.