

## СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ REAL TIG 200 P AC/DC (E20101)

Сварка TIG Pulse AC/DC стала доступнее! Встречайте уникальный по соотношению цена-функционал инвертор для аргодуговой сварки - REAL TIG 200 P AC/DC (E20101)!

Новый REAL TIG – это профессиональный сварочный аппарат для качественной сварки алюминия и других металлов, в том числе с применением импульса. Набор функций и настроек инвертора позволяют точно настроить сварочный процесс для достижения идеального результата. Возможность подключения педали управления расширяет возможности инвертора и делает процесс работы более удобным.

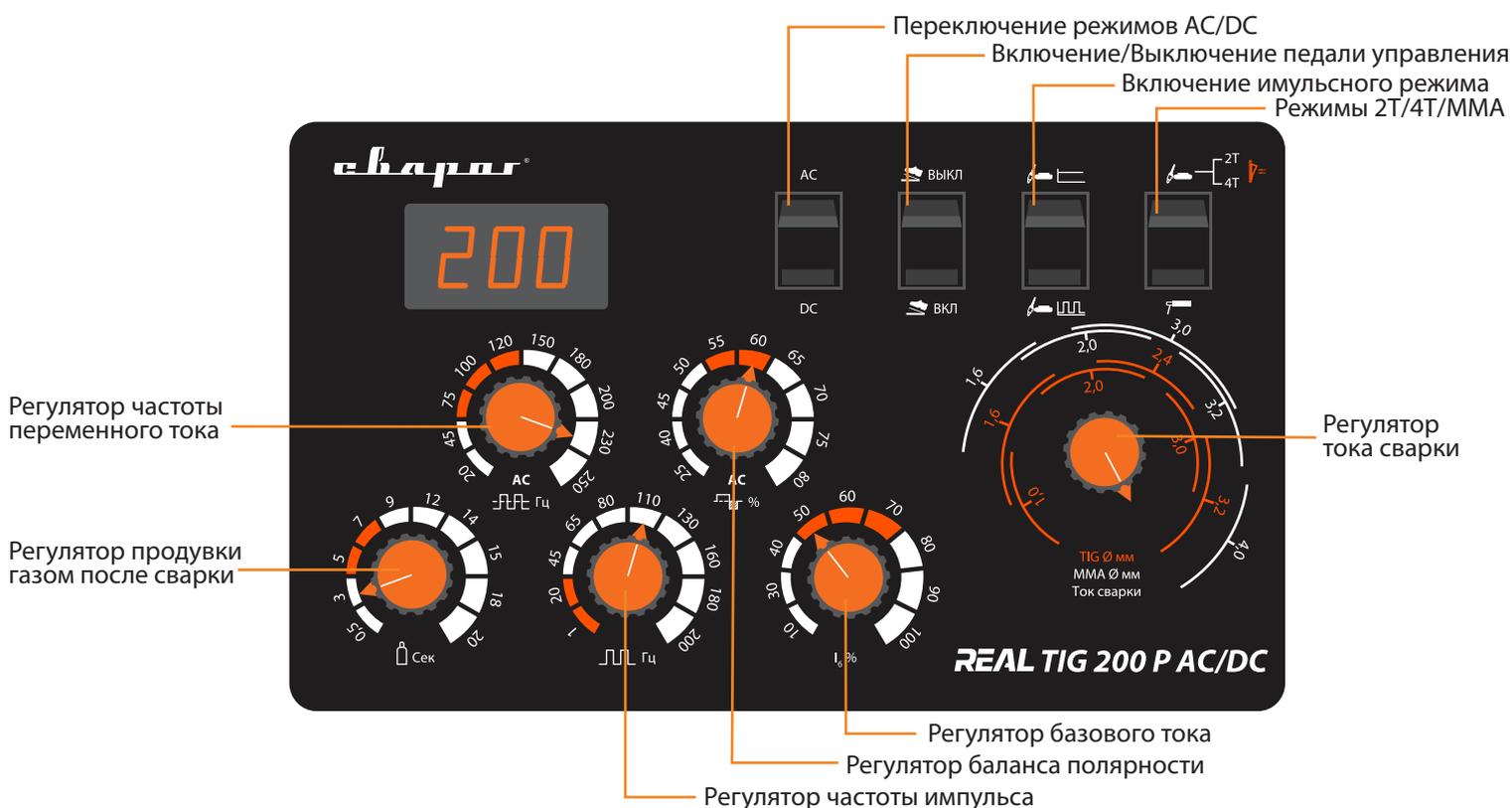
Интеллектуальная система охлаждения снижает загрязнение инвертора, уменьшает энергопотребление и уровень шума.

REAL TIG 200 P AC/DC (E20101), помимо аргодуговой сварки на постоянном и переменном токе с импульсным режимом (TIG P AC/DC), может применяться для ручной сварки покрытым электродом (MMA).

Аппарат обеспечивает высокое качество сварки при изготовлении и ремонте разнообразных изделий из металла, а благодаря своей функциональности, станет надежным и мобильным помощником!



### Удобная панель управления



## Расширенный функционал и управление параметрами сварки

- Режимы работы 2Т/4Т позволяют не держать нажатой кнопку на горелке при сварке продолжительного шва
- Регулировка частоты импульса обеспечивает управление тепловложением в свариваемую деталь
- Продув газа после сварки используется для защиты окончания сварочного шва
- Регулировка базового тока в режиме TIG P
- Регулировка частоты переменного тока дает возможно точно контролировать концентрацию дуги, и как следствие, ширину сварного шва
- Интеллектуальная система охлаждения

## Области применения

- Монтажные работы
- Ремонт и техническое обслуживание
- Работы с тонколистовым металлом
- Автомастерские

## Комфортная сварка

- Высокочастотный поджиг дуги
- TIG AC/DC с импульсным режимом
- Качественная сварка от 5 А
- Регулируемые баланс полярности и частот а переменного тока до 250 Гц
- Подключение педали управления
- Гарантия 5 лет

Наличие импульсных режимов в аппарате REAL TIG 200 P AC/DC (E20101) для TIG сварки позволяют сделать сварочный процесс более контролируемым и как следствие, уменьшить деформацию металла после сварки.

Аппарат позволяет сваривать низкоуглеродистые, легированные, нержавеющей, медные, латунные и разнородные стали и сплавы, а также алюминий и его сплавы.

Широкий выбор функций и параметров настройки сварки позволяют получить сварное изделие высокого качества.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

TIG 200 P AC/DC (E20101)

Параметры питающей сети	В, Гц	160-270, 50
Сварочный ток TIG/MMA	А	5-200/10-160
Потребляемая мощность TIG/MMA	кВА	6/7,1
Рабочее напряжение TIG/MMA	В	10,2-18/20,4-26,4
ПН (40 °С)	%	60
Напряжение холостого хода TIG/MMA	В	61/61
Диаметр электрода TIG	мм	1,0-3,2
Диаметр электрода MMA	мм	1,5-4,0
Время продува газом до/после сварки	сек	0,2/0,5-20
Способ возбуждения дуги		Высокочастотный
Коэффициент мощности		0,7
КПД	%	85
Класс изоляции		В
Степень защиты		IP21S
Габаритные размеры	мм	502×217×381
Масса	кг	9

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Горелка в сборе	WP-26K, 4 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 2,5 м
Комплект ЗИП	1 шт.

Функционал	REAL TIG 200P AC/DC (E20101)	PRO TIG 200P DSP AC/DC (E201)	TECH TIG 200P AC/DC (E101)	TECH TIG 200P DSP AC/DC (E104)
Регулировка частоты переменного тока, Гц	20-250	20-250	Нет	20-70
Продувка газом после сварки, сек	0,5-20	0,5-15	0,5-10	0,5-10
Продувка газом перед сваркой, сек	Нет	0,5-10	0,5-10	0,5-10
Регулировка частоты импульса, Гц	1-200	0,2-200	0,5-300	0,5-5
Регулировка заполнения импульса, %	Нет	10-90	10-90	10-90
Регулировка баланса полярности, %	25-80	25-80	10-80	10-80
Регулировка стартового тока, А	Нет	10-160	Нет	10-200
Регулировка базового тока, А	10-100	5-200	20-90	20-90
Регулировка пикового тока, А	5-200	5-200	10-200	10-200
Регулировка времени спада тока, сек	Нет	0-15	0-10	0-10
Регулировка тока завершения, А	Нет	5-200	Нет	10-200
2Т/4Т/ дополнительные режимы работы горелки	Да/Нет	Да/Нет	Да/Нет	Да
MMA DC/Arc Force/Hot Start/Antistick	Да/Нет/Нет/Нет	Да/Да/Нет/Да	Да/Да/Нет/Нет	Да/Да/Да/Нет
Регулировка времени длительности горячего старта MMA, сек	Нет	Нет	Нет	0,01-1,0
MMA AC	Нет	Нет	Да	Да
Регулировка спада тока в режиме 2Т, сек	Нет	0-15	0-10	0-60
Индикация и предустановка параметров сварки	Сила тока	Все параметры	Сила тока	Все параметры
Индикация выбора диаметра электрода	Да (на панели)	Да	Нет	Нет
Подключение педали ДУ	Да	Нет	Да	Да
Подключение пульта ДУ	Нет	Да	Да	Да
Сварка SPOT	Нет	Да	Нет	Да
Память программ сварки	Нет	Да	Нет	Да/5
Комплектация (наличие электрододержателя)	Нет	Да	Нет	Нет
Характеристики				
Масса, кг	9	11	20	28
Габаритные размеры, мм	502×217×381	460×160×330	570×350×440	570×350×420
<b>РРЦ, руб.</b>	<b>40 700</b>	<b>63 420</b>	<b>56 530</b>	<b>68 170</b>
<b>Гарантия</b>	<b>5 лет</b>	<b>5 лет</b>	<b>2 года</b>	<b>2 года</b>

#### Отличительные особенности

Оптимальный набор функций и широкий спектр применения при невысокой цене. Интуитивно понятная панель управления, облегчающая выбор тока сварки для определенного диаметра электрода.

Профессиональная сварка с богатым функционалом в компактном корпусе. Полная циклограмма сварки, точные настройки сварки, возможность запрограммировать необходимые параметры с возможностью возвращения к заводским настройкам. Мобильный аппарат для сложных задач и профессионального использования.

Промышленный сварочный аппарат с возможностью использования в качестве мобильного поста. Высокий коэффициент полезной нагрузки, позволяет рекомендовать оборудование для использования в условиях крупного производства или любого другого профессионального использования.

Промышленный сварочный аппарат с возможностью использования в качестве мобильного поста. Для быстрой перестройки имеется функция памяти программ сварки, что позволяет экономить время на настройку оборудования для выполнения регулярных сварочных работ. Это крайне удобно для выполнения работ в цехах со сменным производством. Полная циклограмма сварки, высокий коэффициент полезной нагрузки, позволяет рекомендовать оборудование для использования в условиях крупного производства, масштабного строительства.