

ОКП 36 4571



**Редуктор для газопламенной обработки
САО-10**

**ПАСПОРТ
ДЖЕТ 279 00 00 00 ПС**



1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Редуктор САО-10 сетевой ацетиленовый (далее по тексту редуктор) предназначен для понижения и регулирования давления ацетилена, поступающего из газораспределительного трубопровода и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при питании оборудования газовой сварки, резки, пайки, наплавки, нагрева и других процессов газопламенной обработки.

1.2 Редукторы изготавливаются климатического исполнения УХЛ категории 1 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур окружающей среды от минус 25 до плюс 50 °С.

1.3 Пример условного обозначения см.табл.1:

«Редуктор САО-10 ДЖЕТ 279 00 00 00 -01»-редуктор сетевой ацетиленовый одноступенчатый с пропускной способностью 10 м³/ч.с прямым расположением выходного штуцера.

Таблица1

Обозначение	Модель	Рис.	Расположение выходного штуцера
ДЖЕТ 279 00 00 00	САО-10	1	угловое
-01		2	прямое

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1.Основные технические данные см. табл.2

Таблица2

ДЖЕТ 279 00 00 00 | ДЖЕТ 279 00 00 00-01
САО-10

Характеристика			
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч		10	
Наибольшее давление газа на входе, МПа		0,12	
Наибольшее рабочее давление газа, МПа		0,1	
Присоединительные размеры	на входе	гайка накидная	M27x1,5LN (левая)
	на выходе	штуцер с наружной резьбой	M16x1,5LN (левая)
2.5 Габаритные размеры, мм		102x125x106	
2.6 Масса, кг		0,65	

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки входят:

Редуктор САО-10 ДЖЕТ 279 00 00 00-____ 1 шт.

Паспорт ДЖЕТ 279 00 00 00 ПС 1 шт.

Комплект монтажных частей:

-Гайка накидная M16x1,5LN (левая) ДЖЕТ 000 055 015-01 1 шт.

-Ниппель ДЖЕТ 000 055 012 1 шт.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

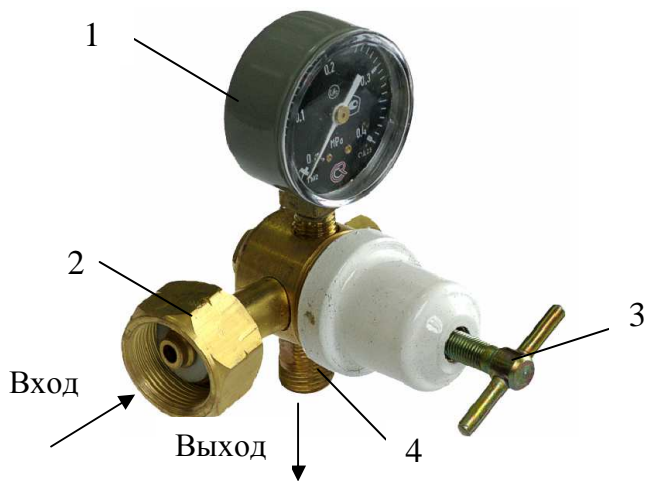
4.1 Внешний вид редуктора показан на рис. 1,2.

1-манометр рабочего давления

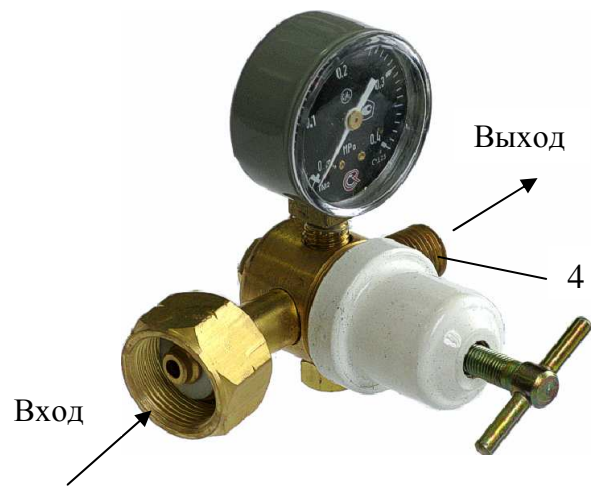
3-регулирующий винт

2-гайка накидная штуцера входного

4-штуцер выходной



**Рис. 1 Редуктор CAO-10
ДЖЕТ 279 00 00 00**



**Рис.2 Редуктор CAO-10
ДЖЕТ 279 00 00 00-01**

4.2 Понижение давления газа в редукторе происходит путем расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления.

4.3 Редуктор присоединяется к газораспределительному трубопроводу входным штуцером при помощи накидной гайки. Газ, пройдя фильтр во входном штуцере, попадает в камеру высокого давления. При вращении регулирующего винта по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан.

Клапан перемещается, и через образовавшийся зазор между клапаном и седлом, газ попадает в камеру рабочего давления. Сила, действующая на мембрану со стороны рабочей камеры, компенсирует силу нажимной пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различных расходах и входных давлениях газа.

4.4 На редукторе установлен манометр по ГОСТ 2405, который контролирует давление в рабочей камере редуктора.

4.5 Отбор газа осуществляется через выходной штуцер.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Перед началом работы внешним осмотром убедиться в отсутствии механических повреждений, исправности манометра (стрелка манометра находится в положении «0»), наличии прокладки на входном штуцере.

5.2 Установить редуктор на газораспределительном трубопроводе, присоединить к нему необходимое оборудование.

Открыть клапан запорный трубопровода, при этом винт регулирующий редуктора должен быть выкручен (пружина нажимная находится в свободном состоянии).

Выставить рабочее давление (давление выставлять при рабочем расходе газа) и проверить герметичность соединений. Проверку герметичности проводить, как перед пуском редуктора в эксплуатацию, так и периодически, не реже одного раза в квартал.

При нарушении герметичности разъемных соединений необходимо закрыть клапан запорный, выпустить газ из редуктора и подтянуть необходимые соединения.

5.3 Затем проверить редуктор на самотек. Для этого закрыть клапан расхода газа (при открытом клапане запорном трубопровода) и вывернуть регулирующий винт редуктора, освободив при этом нажимную пружину. После установления перепада, стрелка манометра, показывающая давление в рабочей камере, должна оставаться на месте, т.е. не должно происходить медленного нарастания рабочего давления.

5.4 При возникновении любой неисправности немедленно закрыть клапан запорный трубопровода, выпустить газ из редуктора и устранить неисправность.

5.5 После окончания работы необходимо закрыть клапан запорный трубопровода и вывернуть регулирующий винт редуктора до освобождения пружины.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработке металлов ПОТ РМ-019-2001;
- «Правила безопасности в газовом хозяйстве», ПБ 12-368-00;
- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.
- Требования безопасности по ГОСТ 12.2.008.

6.2 Запрещается быстрое открывание вентиля баллона при подаче газа в редуктор.

6.3 Запрещается открывать вентиль баллонный при накрученном регулирующем винте редуктора (нажимная пружина находится в сжатом положении).

6.4 Не выполнение требований п.6.2, 6.3 может привести к повреждению мембраны и манометров.

6.5 Категорически запрещается подтягивание деталей и ремонт редуктора, находящегося под давлением.

6.6 Запрещается эксплуатация редуктора со снятым фильтром. Попадание инородных тел на клапан редуктора может привести к натеканию.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Условия хранения и транспортирования редукторов – по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает*

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Редуктор сетевой ацетиленовый САО-10 ДЖЕТ 279 00 00 00 -___изготовлен и испытан в соответствии с ТУ 3645-003-13071510-2006, ГОСТ 13861-89 и признан годным для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке:_____

9.3 Дата выпуска:_____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

11.1 Сертификат соответствия № С-RU.АГ17.В.18188 от 05.03.2012.

ЗАО ПО «ДЖЕТ»

Адрес обособленного подразделения (почтовый адрес):

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: jet@svarkajet.ru

<http://www.promjet.ru>