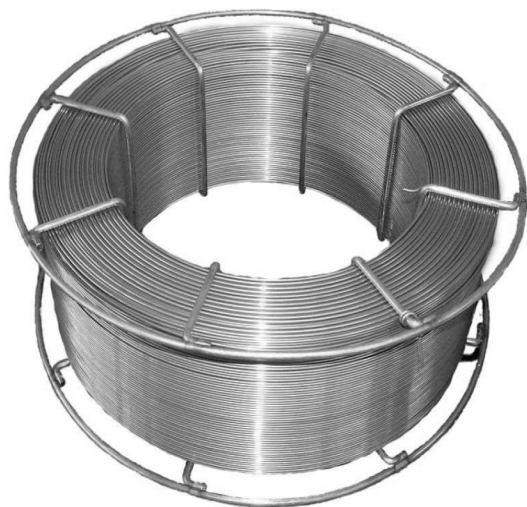




Порошковая проволока ПП-ЗСМ-700



Тип наплавленного металла: **45Х9С3Г**

Расход проволоки на 1 кг
наплавленного металла – **1,15-1,25 кг.**

**Твердость наплавленного
металла - 53-59 HRC₃**

Выпускаемые диаметры – от 1,2 до 3,6 мм

Порошковая проволока предназначена для автоматической и полуавтоматической наплавки открытой дугой, в защитных газах и под флюсом, поверхностного слоя, работающего в условиях сильного абразивного износа.

Применяется для наплавки деталей сельскохозяйственного оборудования, кромок, зубьев ковшей землеройного оборудования.

Рекомендуется для наплавки в нижнем положении на постоянном токе обратной полярности.

Достигнутая твердость, хим. состав, а также структура наплавки зависят (среди прочего) от: основного материала, параметров сварки, рабочей и промежуточной температуры, нагрева, охлаждения, количества слоев, методов наплавки и формы детали.