

**Горелка газоздушная
инжекторная
ГВ «Кольцо - _____»**

x

**ПАСПОРТ
ДЖЕТ 000 470 000 ПС**



1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Горелки газоздушные инжекторные моделей ГВ ДЖЕТ 000 470 000, (см. таблицу 1) предназначены для нагрева стыков труб под сварку, и после сварки для снятия напряжения в шве при прокладке трубопроводов.

1.2 Номер горелки в ее обозначении соответствует внутреннему диаметру трубы, на которую она устанавливается. Горелке ГВ «Кольцо-219» соответствует труба с внутренним диаметром 219мм.

1.3 Пример условного обозначения горелки при заказе см. табл. 1 и рис.1:

«Горелка газоздушная инжекторная в сборе, модели ГВ «Кольцо-530», для трубы с внутренним диаметром 530 мм.

Таблица 1

Обозначение	Модель	Длина L, мм	Внутренний диаметр d, мм	Наружный диаметр D, мм
ДЖЕТ 000 470 000	ГВ «Кольцо-325»	1130	325	564
-01	ГВ «Кольцо-426»	1230	426	664
-02	ГВ «Кольцо-530»	1334	530	768
-03	ГВ «Кольцо-720»	1524	720	958
-04	ГВ «Кольцо-219»	1024	219	458
-05	ГВ «Кольцо-820»	1624	820	1058
-06	ГВ «Кольцо-159»	964	159	398
-07	ГВ «Кольцо-133»		133	
-08	ГВ «Кольцо-121»		121	
-09	ГВ «Кольцо-273»	1130	273	564
-10	ГВ «Кольцо-406,4»	1230	406,4	664

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики см. табл. 2

Таблица 2

Модель горелки ГВ	Горючий газ	Номинальное давление газа, МПа	Расход газа, кг/час	Масса, кг	Габаритные размеры, мм
«Кольцо-121»	Пропан-бутан	0,15...0,30	1,5-3,0	4	964x398
«Кольцо-133»			1,5-3,0	4	
«Кольцо-159»			1,9-3,8	5	
«Кольцо-219»			2,3-4,6	7	1024x458
«Кольцо-273»			3,0-6,0	8	1130x564
«Кольцо-325»			3,0-6,0	8	
«Кольцо-426»			3,8-7,6	9	1230x664
«Кольцо-530»			4,5-9,0	11	1334x768
«Кольцо-720»			6,5-13,0	12	1524x958
«Кольцо-820»			7,6-15	13	1624x1058
«Кольцо-406,4»			3,8-7,6	9	1230x664

2.2 Шумовые характеристики горелок не должны превышать величин указанных табл.3.

Таблица 3

Показатель	Гц	дБ
Уровни звуковой мощности, L _w , дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц	63	87
	125	94
	250	99
	500	97
	1000	97
	2000	97
	4000	87
	8000	85
Эквивалентный скорректированный по А уровень звуковой мощности, L _{wa} , дБА	-	101
Эквивалентный уровень звука излучения, L _{раег} , дБА	-	90

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

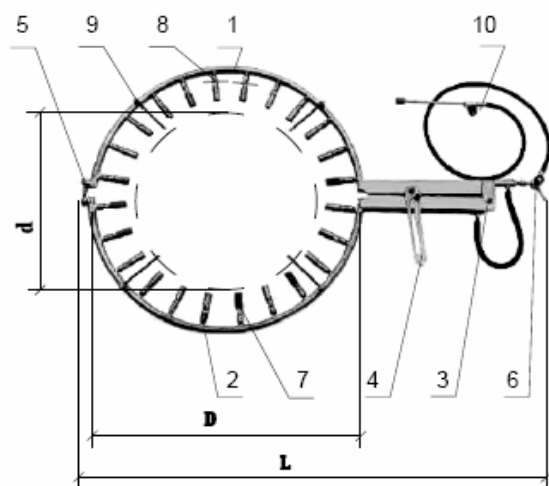
В комплект поставки входит:

-Горелка в сборе с горелкой запальной ДЖЕТ 000 460 300	-1шт.
-Паспорт ДЖЕТ 000 470 000 ПС	-1шт.
<i>-Комплект монтажных частей:</i>	
Ниппель ДЖЕТ 000 055 012	-1шт.
Гайка ДЖЕТ 000 055 015-01	-1шт.
Хомут 3/4"	-1шт.
<i>-Комплект запасных частей:</i>	
Кольцо 009-012-19 ГОСТ 9833	-1шт.
Кольцо 008-010-14 ГОСТ 9833	-1шт.
Жиклер ДЖЕТ 000 460 303-01 (d=3,5)	-3шт.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Горелка работает по принципу инжекторного смешивания горючего газа, подаваемого от баллона через редуктор типа БПО-5, и атмосферного воздуха, поступающего через боковые отверстия в наконечниках 7.

4.2 Горелка состоит из двух полуколец 1 и 2 см. рис.1, объединенных в одно целое с помощью шарнирного механизма 3, который обеспечивает раскрытие полуколец перед монтажом, и запираение горелки на трубе при помощи запорного рычага 4 и механизма фиксации 5. Правильное расположение горелки относительно трубы обеспечивается регулируемыми упорами 9. Горелка снабжена входным вентиляем 6 и оснащена запальной горелкой 10.



- 1,2- полукольца
- 3-механизм шарнирный
- 4-рычаг запорный
- 5-механизм фиксации
- 6-вентиль входной
- 7-наконечники
- 8-щиток
- 9-упоры регулирующие
- 10-горелка запальная

Рис.1 Горелка модель ГВ ДЖЕТ 000 470.

4.3 Количество огневых наконечников в горелках разное и выбрано из условия равных расстояний между центрами огневых пятен на поверхности, подогреваемой трубой. Для лучшей работы наконечников 7, находящихся в верхней части горелки, установлены защитные щитки 8.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Перед работой убедитесь в исправности оборудования, проверьте:

- герметичность подсоединения рукавов, всех разъемных и сварных соединений;
- рукава должны быть с внутренним диаметром 9мм, типа I по ГОСТ 9356;

5.2 При помощи редуктора газового баллона установите давление газа согласно табл.2.

5.3 Закрепите горелку на трубе так, чтобы наконечники были направлены на свариваемый шов (упоры установки должны располагаться рядом со швом). При этом полукольца горелки замыкаются защелкой и окончательно затягиваются запорным рычагом.

5.4 При закрытом вентиле горелки зажгите факел запальной горелки и, отрыв вентиль, подожгите им газ во всех наконечниках.

5.5 При достижении нужной степени прогрева трубы в районе шва поворотом запорного рычага ослабить захват трубы и сдвинуть горелку с места сварки.

5.6 Отключите горелку, закрыв вентиль.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-019-2001;
- «Правила безопасности в газовом хозяйстве», ПБ 12-368-00;
- «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» ПБ 03-576-03;
- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

6.2 Для защиты от шума использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.0516.3

6.3 Для защиты кожи от ожогов, вызванных излучением, расплавленным металлом, искрами, необходимо использовать защитную спецодежду такую, как перчатки, фартуки, специальную обувь и т.д.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Условия хранения горелки – 1(Л) по ГОСТ 15150.

7.2 Условия транспортирования горелки – по группе 2 (С) ГОСТ 15150.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта о забраковании произвольной формы. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Горелка модели ГВ «Кольцо-_____» изготовлена и испытана в соответствии с требованиями ТУ 3645-005-13071510-2006, ГОСТ 12.2.008 (Разд.1,3) ГОСТ 29091 (Разд.5-9) и признана годной для эксплуатации.

Зав. номер: _____

9.2 Отметка о приёмке: _____

9.3 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Сертификат соответствия № С-RU.AB28.B.05739 от 14.02.2013

ЗАО ПО «ДЖЕТ»

Адрес обособленного подразделения (почтовый адрес):

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: jet@svarkajet.ru

<http://www.promjet.ru>