



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ



СВИДЕТЕЛЬСТВО



№ АЦСМ-49-00206

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: "ESAB Vamberk, s.r.o.", Чехия

(51754 Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК AristoRod 12.63

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-017-55224353-2005

Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, АПГ, АПГН, МАДП, МАДПН, МП, МПН

Группы основных материалов: 1, 2, 29

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение - SFA/AWS A5.18/A5.18M: ER70S-6; EN ISO 14341-A - G 4Si1; EN ISO 14341-A - G 46 4 M21 4Si1.

Область распространения, указанная для группы основного материала 29 относится к арматурным сталям класса А240 (А-I); А300 (А-II) и Ас300 (Ас-II), кроме арматуры классов А300 (А-II) из стали марки Ст5.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00214 от 12.08.2014 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 27.08.2014 г.

Свидетельство действительно до 27.08.2017 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин