



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ



СВИДЕТЕЛЬСТВО



№АЦСМ-49-00168

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: "ESAB Vamberk, s.r.o.", Чехия

(51754 Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Ф

Марка СМ: ОК Flux 10.10

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 5929-091-55224353-2010

Способ сварки (наплавки): ЭШ

Группы основных материалов: 1, 2, 4, 1/8, 2/8, 4/8, 1/9, 2/9, 4/9 (Плакирующие слои)

Группы технических устройств: КО, НГДО, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение - EN ISO 14174: ES A FB 2B 56 44 DC.

Назначение наплавки - антикоррозионная и восстановительная.

При применении СМ выбор конкретной марки сочетаемых проволок (лент) необходимо проводить в соответствии с указаниями ТУ 5929-091-55224353-2010.

Способ сварки ЭШ распространяется только на электрошлаковую наплавку (ESW).

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00149 от 11.03.2014 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 04.06.2014 г.

Свидетельство действительно до 04.06.2017 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин