

# Автоматические сварочные горелки TIG

## Автоматические сварочные горелки TIG воздушное и жидкостное охлаждение



**ABITIG® 150 MT**  
**ABITIG® 260 W MT**

Расходный материал идентичен  
ABITIG® 150 / ABITIG® 260 W



**ABITIG® 200 MT**  
**ABITIG® 300 W MT**  
**ABITIG® 400 W MT**

Расходный материал идентичен  
ABITIG® 200 / ABITIG® 450 W



**ABITIG® 500 W MT**

Расходный материал –  
по требованию

**Рекомендация:**

Чтобы защитить сварочную горелку жидкостного охлаждения от чрезмерных перегрузок, после окончания сварки желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут.

### Технические данные

Тип	Охлаждение	Нагрузка	ПВ:	Ø электрода	Идент. № Корпус горелки
ABITIG® 150 MT	воздушное	150 A DC / 110 A AC	60%	1,0-3,2 мм	778.1020
ABITIG® 260 W MT	жидкостное	260 A DC / 180 A AC	100%	1,0-3,2 мм	779.1020
ABITIG® 200 MT	воздушное	200 A DC / 140 A AC	60%	1,6-3,2 мм	778.2020
ABITIG® 300 W MT	жидкостное	300 A DC / 210 A AC	100%	1,6-4,0 мм	779.2020
ABITIG® 400 W MT	жидкостное	400 A DC / 280 A AC	100%	1,6-4,8 мм	779.4020
ABITIG® 500 W MT	жидкостное	500 A DC / 350 A AC	100%	1,6-6,4 мм	779.6020

Чтобы заказать укомплектованную горелку, просим сообщить длину шлангового пакета и указать механическое соединение.