



2012



# НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

## СВИДЕТЕЛЬСТВО №АЦСМ-49-00216

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: "ESAB Vamberg, s.r.o.", Чехия  
(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)  
(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Autrod 13.28

Классификация (тип):

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-100-55224353-2011

Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, МАДП, МАДПН

Группы основных материалов: 1, 2, 29

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

### Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.28: ER80S-Ni2; EN ISO 14341-A: G 2Ni2.

Область распространения, указанная для группы основного материала 29 относится к арматурным сталям класса А240 (А-I); А300 (А-II) и Ас300 (Ас-II), кроме арматуры классов А300 (А-II) из стали марки Ст5.

Характер наплавки - восстановительная.

Область распространения по способам ААДП, ААДПН, МАДПН приводится для групп основного материала 1, 2.

При применении СМ следует учитывать, что в качестве сочетаемого СМ допускается использовать Гз следующего состава:  $15\% \leq CO_2 \leq 25\% + Ar$  (классификационное обозначение Гз в соответствии со стандартом на газы и газовые смеси: ISO 141475 - M21).

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00224 от 29.09.2014 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 24.10.2014 г.

Свидетельство действительно до 24.10.2017 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001  
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033