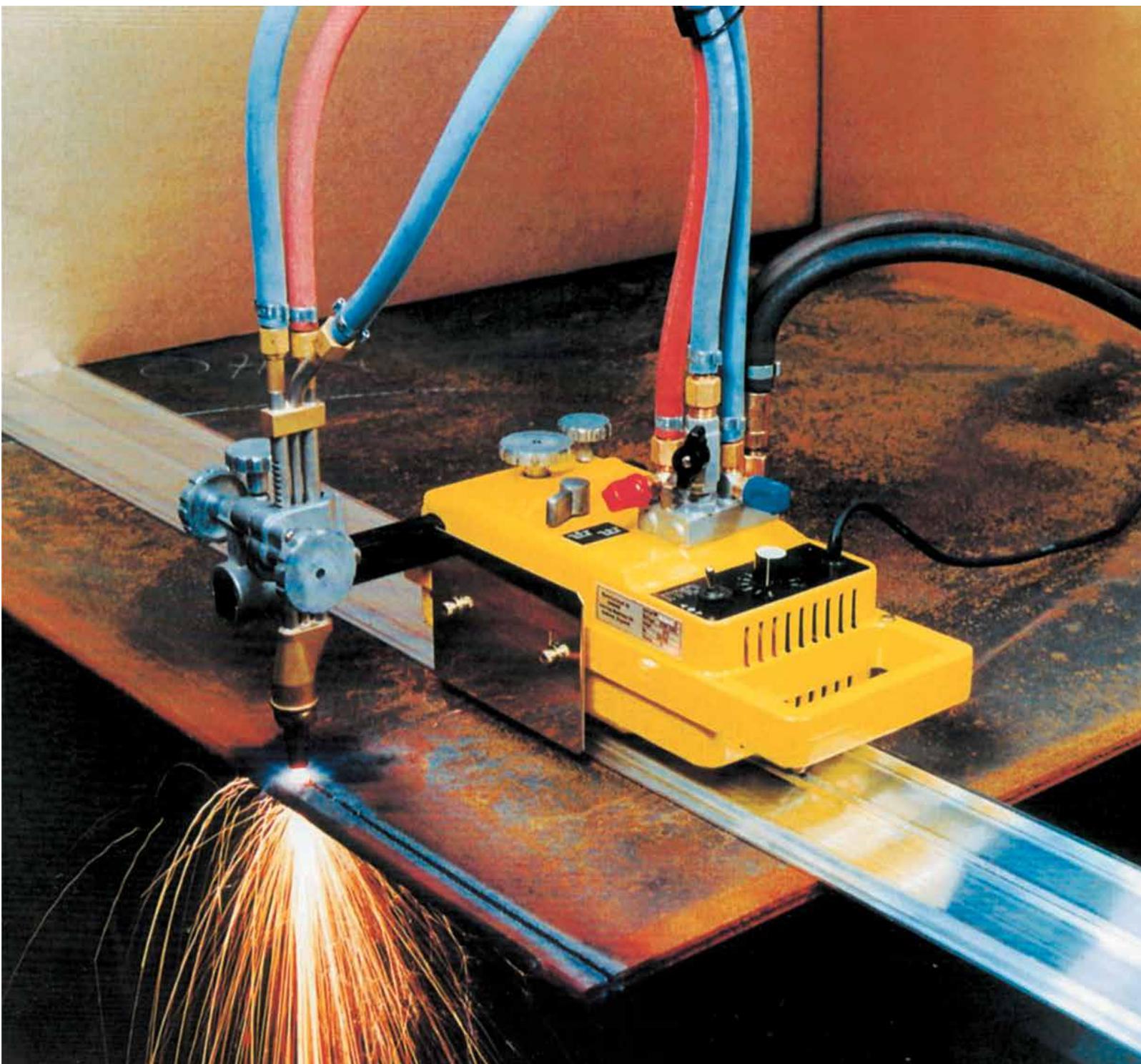
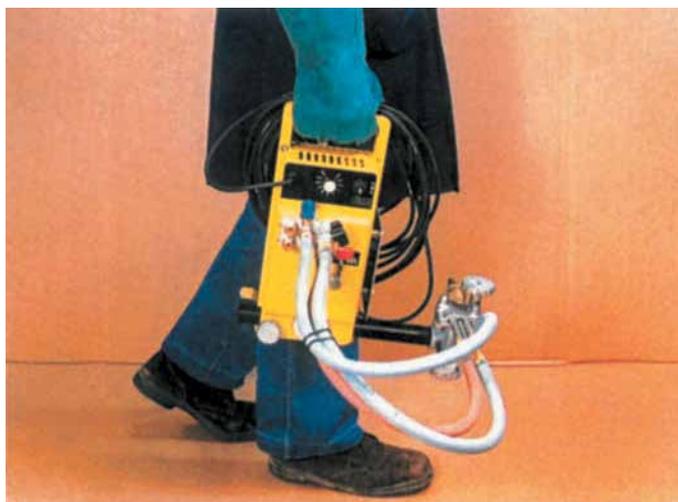




# ПОРТАТИВНАЯ ГАЗОРЕЗАТЕЛЬНАЯ МАШИНА IMP





Действительно портативная машина



Резка окружностей

- Одна или две горелки; одиночный или параллельный резы; подготовка VXY-образных кромок.
- Резка прямых линий, окружностей или ручная резка любого профиля.
- Действительно портативная машина — масса всего 10 кг с двумя горелками.
- Все управление — в руке.
- Питания от сетей различного напряжения. Может работать от двух автомобильных аккумуляторов.
- Работает на пропане, ацетилене, природном газе и смеси газов.
- Диапазон скоростей 75...700 мм/мин позволяет применять плазменную резку малой мощности.
- Нарастиваемые направляющие увеличивают длину реза.
- Уникальная конструкция муфты обеспечивает легкость работы.
- Режет листы толщиной до 150 мм.



Подготовка кромок



Резка полос



**Ручное перемещение**

### Универсальная резательная машина

IMP — портативная газорезательная машина. Простая и прочная конструкция машины гарантирует легкость управления, точность реза и долгий срок службы. Благодаря малому весу IMP может применяться практически везде.

Машина может выполнять прямолинейные, круговые, контурные и наклонные резы с подготовкой кромок под сварку.

Машина может быть оборудована двумя резаками, позволяющими выполнять Х-, Y- и К-образные кромки, а также вырезку полос и фланцев.

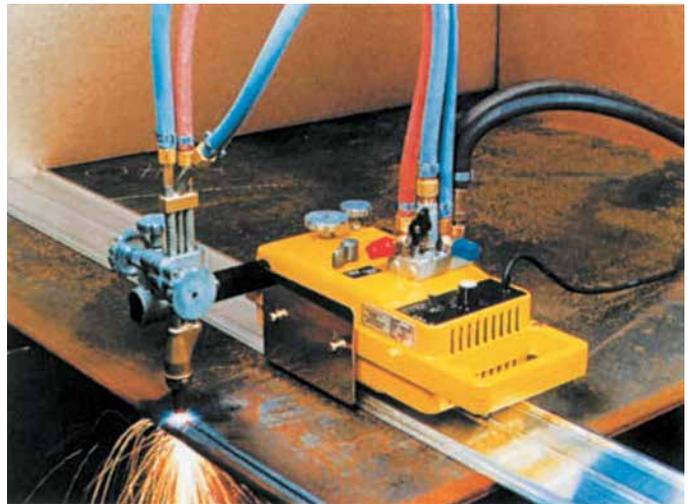
### Прямолинейные резы

Любой угольник может служить направляющим прямолинейных резов. Машина оборудована двумя направляющими, обеспечивающими точное направление реза, гарантируя, таким образом, высокое качество резки.

Машина может перемещаться по направляющему рельсу из легкого сплава, что позволяет машине передвигаться над отверстиями, ранее вырезанными. Направляющий рельс сборной конструкции из 2-х метровых отрезков и может быть удлинен до нужного размера.



**Резка по направляющей**



**Перемещение по направляющему рельсу**

### Резы любого профиля

Машина может выполнять резы любого профиля. При таких резах машину вручную перемещают по предварительно размеченной траектории.

### Круговые резы

При помощи стандартного приспособления машина может резать круги диаметром 75...1380 мм. (с дополнительной вставкой до 2450 мм)

### Резка скосов

Скос необходим для сварки двух листов различной толщины. Скос выполняется с внутренней стороны более толстого листа так, чтобы его толщина стала бы одинаковой с толщиной тонкого листа. Конструкция держателя горелки позволяет установить ее ниже обрабатываемого листа и повернуть для резки скоса. При этом скос не должен превышать допустимую толщину реза.

### Подготовка кромок

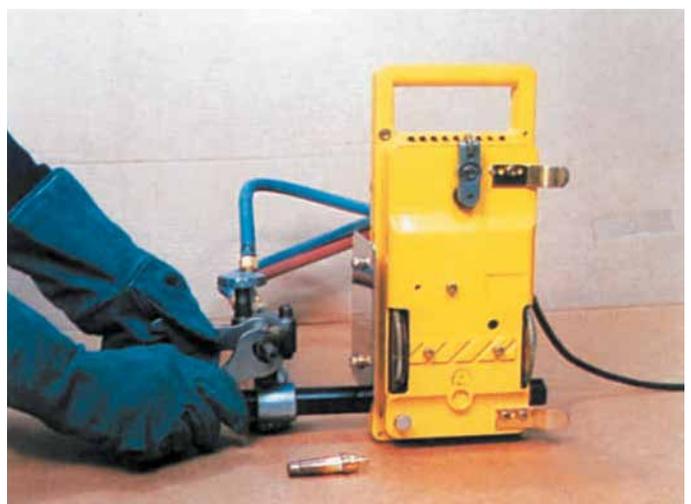
Машина IMP проводит подготовку кромок под сварку различного профиля:

V-образного: 1 горелка — 1 рабочий цикл

X-образного: 2 горелки — 1 рабочий цикл

Y-образного: 2 горелки — 1 рабочий цикл

K-образного: 2 горелки — 2 рабочих цикла



**Смена сопла**

## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

### Машина IMP™ с одной горелкой

В комплекте:  
1 горелка, сетевой кабель 10 м,  
шланги горелки,  
поперечный суппорт горелки (длиной 343 мм),  
рычаг противовеса,  
ключ для сопла,  
держатель горелки,  
руководство.

#### Данные по питанию:

Напряжение, В	Частота, ГЦ	№ заказа
240	50/60	<b>СА 42.110.004</b>
110	50/60	<b>СА 42.110.003</b>

### Машина IMP™ с двумя горелками

В комплекте:  
2 горелки, сетевой кабель 10 м,  
шланги горелки (2 компл.),  
поперечный суппорт горелки (длиной 525 мм),  
рычаг противовеса,  
ключ для сопла,  
2 держателя горелок,  
руководство.

#### Данные по питанию:

Напряжение, В	Частота, ГЦ	№ заказа
240	50/60	<b>СА 42.110.006</b>
110	50/60	<b>СА 42.110.005</b>

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

№ заказа

### Горелка (опция)

Горелка под газосмесительные сопла (ацетилен, пропан)

**СА 43.318.006**

### Набор деталей для переоборудования одnogорелочной машины IMP в двухгорелочный вариант

Включает: комплект шлангов, второй тепловой экран, газораспределительный коллектор, поперечный суппорт 525 мм (увеличивающий диаметр кругового реза до 1740 мм), держатель горелки (БЕЗ ГОРЕЛКИ). (Для доукомплектации набора деталей двухгорелочного варианта необходимо заказать одну горелку, соответствующую ранее выбранной).

**СА 43.110.114.003**

### Направляющий рельс

Удлиняемый направляющий алюминиевый рельс с пружинным соединительным устройством, 2 м длиной.

**СА43,145,003**

### Соединительные клипсы направляющего рельса

Упаковка (5 соединительных клипс).

**СА 43.470.001**

### Штанга круговых резов

**СА 43 258 003**

### Удлинитель штанги круговых резов

Удлиняет диаметр круговых резов на 1070 мм.

**СА 43.258.004**

### Приспособление для резки фасок и скосов

Крепление горелки для разделки кромок.

**СА 43 170 007**

2013 г.

ЭСАБ сохраняет за собой право на внесение изменений в технические условия без предварительного уведомления.

За дополнительной информацией обращайтесь в офисы ООО «ЭСАБ»:

Москва (495) 663 20 08

С-Петербург (812) 644 01 41

Екатеринбург (343) 286 38 91

Казань (843) 291 75 37

Новосибирск моб. 8 (913) 202 70 98

Орел моб. 8 (919) 209 52 15

Ростов-на-Дону (863) 295 03 85

Хабаровск моб. 8 (914) 172 91 30

Алматы (727) 259 86 60

Киев (38044) 583 55 67

Минск (37517) 328 60 49

Полный список дистрибьютеров на [www.esab.ru](http://www.esab.ru)

