



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№АЦСМ-48-00879**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ESAB Vamberk, s.r.o.**  
(51754 Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Пс**

**Марка СМ: ОК Tigrod 12.61**

**Диаметр, мм: 2,0**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-173-55224353-2016**

**Способ сварки (наплавки): РАД, РАДН**

**Группы основных материалов: 1, 2**

**Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК**

**Примечания:**

1. Вид поверхности Пс - омедненная.
2. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по AWS A 5.18: ER70S-6, по EN ISO 636-A: W3Si1.
3. Сочетаемый СМ – аргон высшего сорта (не менее 99,993%Ar).
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-00959 от 22.03.2017 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.**

**Организация - уполномоченный представитель: ООО "ЭСАБ", 125009, г.Москва, ул. Воздвиженка, д.10.**

**Дата выдачи 05.04.2017 г.**

**Свидетельство действительно до 05.04.2020 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**



Certified Management System according to ISO 9001  
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033