



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-59-00079

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ESAB Vamberg, s.r.o.

(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Autrod 347Si

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1222-042-55224353-2008

Способ сварки (наплавки): ААД, ААДН, АПГ, АПГН, МП, МПН, РАД, РАДН

Группы основных материалов: 8, 9

1/8, 2/8, 4/8, 1/9, 2/9, 4/9 (плакирующий слой двухслойных сталей)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОХНВП

Примечания:

1. Назначение наплавки – антикоррозионная и восстановительная.
2. В соответствии с данными производителя содержание ферритной фазы в наплавленном металле может составлять от 2,5 до 6,0%.
3. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение EN ISO 14343-A – G 19 9 Nb Si; AWS A 5.9: ER347Si.
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-59-00077 от 20.04.2017 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-59: ООО "НАКС-Иваново", 153025, город Иваново, улица Дзержинского, дом 19.

Организация - уполномоченный представитель: ООО «ЭСАБ», 125009, г. Москва, ул. Воздвиженка, дом 10.

Дата выдачи 02.05.2017 г.

Свидетельство действительно до 02.05.2020 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин