



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-42-02205

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: Jiangsu Zhongjiang Welding Wire Co., Ltd.

(Baizhang Town, New North District, Changzhou, Jiangsu China)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: NORDWELD ER70S-6

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-001-20690248-2017

Способ сварки (наплавки): ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АПГ, АПГН, МАДП, МАДПН, МП, МПН, РАД, РАДН

Группы основных материалов: 1, 2, 29

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя, сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A 5.18: ER70S-6; EN ISO 14341: G 42 2 C/M G3Si1.
2. Группа основных материалов 29 - класс арматурной стали А-I, А-II - допускается, А-III (А-IIIС) - рекомендуется.
3. По виду поверхности - омедненная.
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-02240 от 30.10.2017 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.

Организация - уполномоченный представитель: ООО «МОНОЛИТ», 630005, Новосибирская область, г. Новосибирск, ул. Писарева, д.60.

Дата выдачи 10.11.2017 г.

Свидетельство действительно до 10.11.2020 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система менеджмента
ISO 9001:2008



www.tuv.com
ID 9108636305

